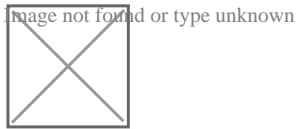


## 107R10 - CABRESTANTE - Capacidad 100 kN



### Configuración estándar

- 1 circuito hidráulico con sistema de freno negativo
- 1 dinamómetro para la lectura directa de los valores de tiro con dispositivo limitador de carga
- Tambores de acero tratados térmicamente
- Enrollador automático apto para bobinas  $\varnothing$  1100÷1400 mm
- Unidad de control remoto con consola y 5m de cable
- Eje rígido con neumáticos para remolcar a velocidad hasta 30 km/h
- Punto de enganche superior para izado de tipo equilibrado y acoplamientos de anclaje

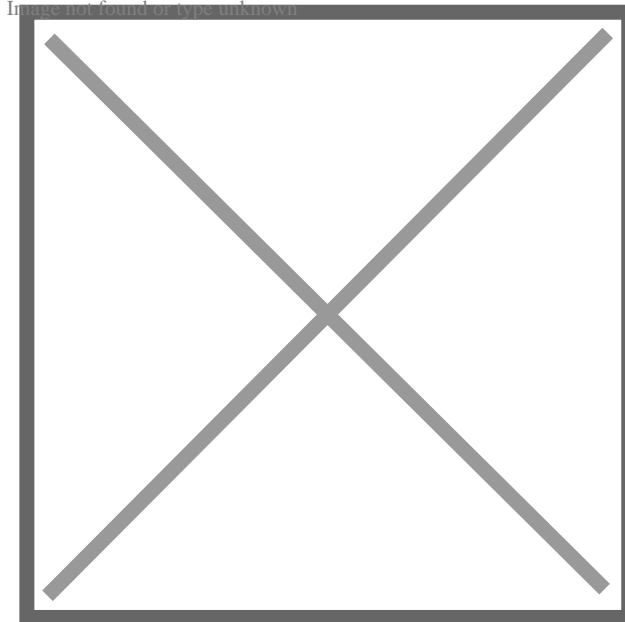
### Equipamientos opcionales

- 01-PW Predisposición para registradora digital de datos, contador de metros y velocímetro
- 04-PW Unidad de control remoto (radio)
- 05-PW Sistema rana tensora de bloqueo del conductor (hidráulico)
- 07-PW Toma hidráulica de poder para un rebobinador remoto

### Equipamientos especiales a pedido

- 13-PW Sistema de precalentamiento (hasta los  $-30^{\circ}\text{C}$ )
- 18-PW Dispositivo cuenta metros
- 20-PW Control dinámico de la fuerza de tiro

## 107R10 - CABRESTANTE - Capacidad 100 kN



### Descripción

Prestaciones	
Tiro máx.	100 kN
Velocidad máx.	5 km/h
Velocidad al tiro máx.	2,1 km/h
Características	
Diámetro de los tambores	550 mm
Diámetro cuerda máx.	22 mm
Peso sin cuerda	4250 kg
Motor	
Diésel	(143 hp) 105 kW
Refrigeración	Agua

Ninguna imagen encontrada

## 107R10 - CABRESTANTE - Capacidad 100 kN

Emisión estándar – (UE)2016/1628

Fase V