



## FA1510.12

Frenadora-Cabrestante hidráulico 100 kN de capacidad para operación de tendido de uno o dos conductores o de fibra óptica.



### Prestaciones Frenadora

Frenado máx.	100 kN
Velocidad máx.	5 km/h

### Prestaciones Cabrestante

Tiro máx.	100 kN
Velocidad máx.	0,6 km/h

### Características

Diámetro de los tambores	1500 mm
También disponible con diám.	1200 ó 1800 mm
Diámetro conductor máx.	40 mm
Peso	4100 kg

### Motor

Diésel	(36,5 hp) 27 kW
Refrigeración	Agua
Emisión estándar - (UE)2016/1628	Fase V

### Configuración estándar

- 1 circuito hidráulico con sistema de freno negativo
- 1 dinamómetro para la lectura directa de los valores de tiro con dispositivo limitador de carga (modalidad cabrestante)
- 1 dispositivo de cuenta-metros
- 2 juegos de conexiones rápidas para salida auxiliar de alimentación de 2 portabobinas equipadas con cabezal hidráulico o de 1 brazo recogedor
- Tambores con sectores de recubrimiento intercambiables en nylon
- Marcha (2 velocidades)
- Estabilizadores mecánicos independientes
- Eje rígido con neumáticos para remolcar a velocidad hasta 30 km/h
- Punto de enganche superior para izado de tipo equilibrado y acoplamientos de anclaje

### Equipamientos opcionales

- 01-PT Predisposición para registradora digital de datos, contador de metros y velocímetro
- 07-PT Dispositivo de toma de presión de 700 bar para alimentación de la prensa hidráulica
- 08-PT Mordaza de sujeción/bloqueo cable controlado hidráulicamente
- 14-PT Tambores de acero tratados térmicamente
- 18-PT Preinstalación para acople en "Tandem"

### Equipamientos especiales a pedido

- 20-PT Sistema de precalentamiento (hasta los -30°C)
- 42-PT Motor emisión estándar Fase IIIA - (36,5 hp) 27 kW

