



FAD155.11

Frenadora-Cabrestante hidráulico digital 50 kN de capacidad para operación de tendido de un conductor o de fibra óptica.



Configuración estándar

- 1 circuito hidráulico con sistema de freno negativo
- Panel de control equipado con pantalla digital de 7" de tecnología "LCD touch screen" que incluye: limitador de carga para la máx. fuerza de tiro, lectura instantánea del valor de tiro o de frenado, cuenta metros, velocímetro y cuenta horas de trabajo
- Puerto USB para descargar los datos de tiro
- Unidad de control remoto (radio)
- 1 juego de conexiones rápidas para salida auxiliar de alimentación de 1 portabobina equipada con cabezal hidráulico o de 1 brazo recogedor
- Tambores con sectores de recubrimiento intercambiables en nylon
- Marcha (2 velocidades)
- Estabilizadores mecánicos independientes
- Eje rígido con neumáticos para remolcar a velocidad hasta 30 km/h
- Punto de enganche superior para izado de tipo equilibrado y acoplamiento de anclaje

Equipamientos opcionales

- 04-PT Unidad de control remoto (radio) con pantalla digital 4"
- 07-PT Dispositivo de toma de presión de 700 bar para alimentación de la prensa hidráulica
- 08-PT Mordaza de sujeción/bloqueo cable controlado hidráulicamente
- 18-PT Preinstalación para acople en "Tandem"
- 37-PT Sistema de monitorización remota T4L con geolocalización GPS

Equipamientos especiales a pedido

- 05-PT Juego de conexiones rápidas adicional para alimentación brazo recogedor
- 20-PT Sistema de precalentamiento (hasta los -30°C)
- 42-PT Motor emisión estándar Fase IIIA - (36,5 hp) 27 kW



Prestaciones Frenadora

Frenado máx.	50 kN
Velocidad máx.	5 km/h

Prestaciones Cabrestante

Tiro máx.	50 kN
Velocidad máx.	1 km/h

Características

Diámetro de los tambores	1500 mm
También disponible con diám.	1800 mm
Diámetro conductor máx.	40 mm
Peso	3200 kg

Motor

Diésel	(36,5 hp) 27 kW
Refrigeración	Agua
Emisión estándar - [UE]2016/1628	Fase V

