

CABRESTANTE-FRENDORA DIGITAL

AFD1510.12

Cabrestante-Frenadora hidráulica digital 100 kN de capacidad para operación de tendido de uno o dos conductores o de fibra óptica.



Configuración estándar

- 1 circuito hidráulico con sistema de freno negativo
- Panel de control equipado con pantalla digital de 7" de tecnología "LCD touch screen" que incluye: limitador de carga para la máx. fuerza de tiro, lectura instantánea del valor de tiro o de frenado, cuenta metros, velocímetro y cuenta horas de trabajo
- Puerto USB para descargar los datos de tiro
- Unidad de control remoto (radio)
- Control dinámico de la fuerza de tiro
- 2 juegos de conexiones rápidas para salida auxiliar de alimentación de 2 portabobinas equipadas con cabezal hidráulico o de 1 brazo recogedor
- Tambores de acero térmicamente tratados
- Marcha (2 velocidades)
- Estabilizadores traseros hidráulicos independientes
- Eje rígido con neumáticos para remolcar a velocidad hasta 30 km/h
- Punto de enganche superior para izado de tipo equilibrado y acoplamientos de anclaje

Equipamientos opcionales

- 04-PT Unidad de control remoto (radio) con pantalla digital 4"
- 07-PT Dispositivo de toma de presión de 700 bar para alimentación de la prensa hidráulica
- 08-PT Mordaza de sujeción/bloqueo cable controlado hidráulicamente
- 15-PT Tambores con sectores de recubrimiento en nylon
- 18-PT Preinstalación para acople en "Tandem"
- 37-PT Sistema de monitorización remota T4L con GPS

Equipamientos especiales a pedido

- 20-PT Sistema de precalentamiento (hasta los -30°C)
- 42-PT Motor emisión estándar Fase IIIA - (125 hp) 93 kW



Prestaciones Cabrestante

Tiro máx.	100 kN
Velocidad máx.	5 km/h
Velocidad al tiro máx.	2,2 km/h

Prestaciones Frenadora

Frenado máx.	100 kN
Velocidad máx.	5 km/h

Características

Diámetro de los tambores	1500 mm
También disponible con diám.	1800 mm
Diámetro conductor máx.	40 mm
Diámetro cuerda máx.	24 mm
Peso	5100 kg

Motor

Diésel	(143 hp) 105 kW
Refrigeración	Agua
Emisión estándar - [UE]2016/1628	Fase V

