

TREUIL-FREINEUSE DIGITALE

AFD1510.12

Treuil-Freineuse hydraulique digitale de capacité 100 kN pour opérations de déroulage de 1 ou 2 conducteurs ou de fibre optique.



Caractéristiques standards

- 1 circuit hydraulique avec système à frein négatif
- Panneau de contrôle équipé d'un écran tactile LCD 7" qui comprend: limiteur de charge pour la force de traction max, lecture instantanée, compte-mètres, indicateur de vitesse et heures de travail
- Port USB pour télécharger les données de travail
- Tableau de télécommande avec console en version sans fils (radio)
- Contrôle dynamique de la force de tirage
- 2 jeux de raccords rapides apte à alimenter 2 porte-tourets avec tête hydraulique ou une dérouleuse extérieure
- Réas d'adhérence en acier traité thermiquement
- Réducteur de vitesse (2 vitesses)
- Stabilisateurs arrières hydrauliques indépendants
- Essieu rigide avec pneus pour le remorquage jusqu'à 30 km/h
- Point de fixation supérieur de levage de type balancé et fixations d'ancrage

Équipements en option

- 04-PT Tableau de télécommande avec console en version sans fils (radio) et écran digital de 4"
- 07-PT Prise de pression de 700 bar pour alimenter une presse hydraulique
- 08-PT Serre-câble / conducteur (hydraulique)
- 15-PT Réas d'adhérence avec secteurs interchangeables en nylon
- 18-PT Pré-équipement pour l'utilisation en connexion multiple
- 37-PT Système de télésurveillance à distance T4L avec géolocalisation GPS

Équipements spéciaux sur demande

- 20-PT Préchauffage (jusqu'à -30°C)
- 42-PT Moteur norme d'émissions Stage IIIA - (125 hp) 93 kW



Performances Treuil

Force de tirage max	100 kN
Vitesse max	5 km/h
Vitesse au tirage max	2,2 km/h

Performances Freineuse

Force de freinage max	100 kN
Vitesse max	5 km/h

Caractéristiques

Diamètre des réas d'adhérence	1500 mm
Également disponible avec dia.	1800mm
Diamètre max conducteur	40 mm
Diamètre max câblette	24 mm
Poids	5100 kg

Moteur

Diesel	(143 hp) 105 kW
Refroidissement	Liquide
Norme d'émissions - (UE)2016/1628	Stage V

