

104R25

Treuil hydraulique de capacité 250 kN avec enrouleur automatique intégré et adapté pour la pose de câbles souterrains.



| - | | | | | | |
|---|----|-----|---|----|----|---|
| ۲ | er | 101 | m | an | ce | S |

| Force de tirage max | 250 kN |
|-----------------------|----------|
| Vitesse max | 30 m/min |
| Vitesse au tirage max | 6 m/min |

Caractéristiques

| Diamètre des réas d'adhérence | 480 mm |
|-------------------------------|---------|
| Diamètre max câblette | 24 mm |
| Longueur câblette | 1000 m |
| Poids sans câblette | 4200 kg |

Moteur

| [| Diesel | (73 hp) 54 kW |
|---|-----------------------------------|---------------|
| Ī | Refroidissement | Liquide |
| Ī | Norme d'émissions - (UE)2016/1628 | Stage V |

Caractéristiques standards

- 1 circuit hydraulique avec système à frein négatif
- Panneau de contrôle équipé d'un écran tactile LCD 7" qui comprend: limitateur de charge pour la force de traction max, lecture instantanée, compte-mètres, indicateur de vitesse et heures de travail
- Port USB pour télécharger les données de travail
- Tableau de télécommande avec console en version câblée 5 m
- Pré-équipement pour barre de profondeur code AT1.50
- Châssis pour circulation routière 6000 kg de max capacité
- Point de fixation supérieur de levage de type balancé et fixations d'ancrage

Équipements en option

- 04-PW Tableau de télécommande avec console en version sans fils
- 28-PW Système de télésurveillance à distance T4L avec géolocalisation GPS

3900

Équipements spéciaux sur demande

- 13-PW Préchauffage (jusqu'à -30°C)
- 36-PW Moteur norme d'émissions Stage IIIA (85 hp) 63 kW



