

105RS15

Cabrestante hidráulico 150 kN de capacidad con enrollador automático y movimiento autónomo sobre orugas, adecuado para proyectos de gasoducto/oleoducto y para operaciones de cableados subterráneos.



Prestaciones

Tiro máx.	150 kN
Velocidad máx.	32 m/min
Velocidad al tiro máx.	10 m/min

Características

Diámetro de los tambores	360 mm
Diámetro cuerda máx.	18 mm
Longitud cuerda	800 m
Peso	5000 kg

Motor

Diésel	(73 hp) 54 kW
Refrigeración	Agua
Emisión estándar - (UE)2016/1628	Fase V

Configuración estándar

- 1 circuito hidráulico con sistema de freno negativo
- Panel de control equipado con pantalla digital de 7" de tecnología "LCD touch screen" que incluye: limitador de carga para la máx. fuerza de tiro, lectura instantánea del valor de tiro o de frenado, cuenta metros, velocímetro y cuenta horas de trabajo
- Reja delantera hidráulica
- Puerto USB para descargar los datos de tiro
- Unidad de control remoto (radio)
- Chasis para el movimiento autónomo sobre orugas

Equipamientos opcionales

20-PW Control dinámico de la fuerza de tiro

36-PW Motor emisión estándar Fase IIIA - (85 hp) 63 kW

