

105RS15

Treuil hydraulique de capacité 150 kN avec enrouleur automatique intégré et mouvement autonome sur chenilles, adapté pour projets de pipelines ainsi que pour la pose de câbles souterrains.



Performances

Force de tirage max	150 kN
Vitesse max	32 m/min
Vitesse au tirage max	10 m/min

Caractéristiques

Diamètre des réas d'adhérence	360 mm
Diamètre max câblette	18 mm
Longueur câblette	800 m
Poids sans câblette	5000 kg

Moteur

Diesel	[73 hp] 54 kW
Refroidissement	Liquide
Norme d'émissions - (UE)2016/1628	Stage V

Caractéristiques standards

- 1 circuit hydraulique avec système à frein négatif
- Panneau de contrôle équipé d'un écran tactile LCD 7" qui comprend: limiteur de charge pour la force de traction max, lecture instantanée, compte-mètres, indicateur de vitesse et heures de travail
- Bêche hydraulique antérieure
- Port USB pour télécharger les données de travail
- Tableau de télécommande avec console en version sans fils (radio)
- Châssis pour le mouvement autonome sur chenilles

Équipements en option

- 20-PW Contrôle dynamique de la force de tirage
- 36-PW Moteur norme d'émissions Stage IIIA - (85 hp) 63 kW

