

## 105RS15

Treuil hydraulique de capacité 150 kN avec enrouleur automatique intégré et mouvement autonome sur chenilles, adapté pour projets de pipelines ainsi que pour la pose de câbles souterrains.



### Performances

Force de tirage max	150 kN
Vitesse max	32 m/min
Vitesse au tirage max	10 m/min

### Caractéristiques

Diamètre des réas d'adhérence	360 mm
Diamètre max câblette	18 mm
Longueur câblette	800 m
Poids sans câblette	5000 kg

### Moteur

Diesel	[73 hp] 54 kW
Refroidissement	Liquide
Norme d'émissions - (UE)2016/1628	Stage V

### Caractéristiques standards

- 1 circuit hydraulique avec système à frein négatif
- Panneau de contrôle équipé d'un écran tactile LCD 7" qui comprend: limiteur de charge pour la force de traction max, lecture instantanée, compte-mètres, indicateur de vitesse et heures de travail
- Bêche hydraulique antérieure
- Port USB pour télécharger les données de travail
- Tableau de télécommande avec console en version sans fils (radio)
- Châssis pour le mouvement autonome sur chenilles

### Équipements en option

- 20-PW Contrôle dynamique de la force de tirage
- 36-PW Moteur norme d'émissions Stage IIIA - (85 hp) 63 kW

