



AFD155.11

Argano-freno idraulico digitale capacità 50 kN per operazioni di tesatura di singolo conduttore e cavo OPGW.



Prestazioni configurazione argano

Massima forza di tiro	50 kN
Velocità massima	5 km/h
Velocità al tiro massimo	2,1 km/h

Prestazioni configurazione freno

Massima forza di frenatura	50 kN
Velocità alla frenatura massima	5 km/h

Caratteristiche

Diametro cabestani	1500 mm
Disponibili con diametro	1200 o 1800 mm
Diametro massimo conduttore	40 mm
Diametro massimo fune	18 mm
Peso	3500 kg

Motore

Diesel	(73 hp) 54 kW
Raffreddamento	Liquido
Standard emissioni (UE)2016/1628	Stage V

Allestimento standard

- 1 circuito idraulico con freno negativo di sicurezza
- Pannello comandi dotato di display LCD touch screen 7" che comprende: limitatore di carico per la massima forza di tiro, lettura istantanea della forza di tiro/frenatura, contmetro, indicatore di velocità e ore lavorate
- Porta USB per registrazione dati
- Radiocomando
- Controllo dinamico della forza di tiro
- 1 set di prese idrauliche ad innesto rapido per connessione di 1 cavalletto alzabobina con testa idraulica o 1 riavvolgitore
- Cabestani in acciaio trattati termicamente
- Riduttore a 2 velocità
- Stabilizzatori meccanici
- Assale su gomma per traino fino a max 30 km/h
- Punto di sollevamento baricentrico e attacchi di ancoraggio

Optional

- 04-PT Radiocomando con display HMI 4"
- 07-PT Presa idraulica per connessione pressa
- 08-PT Morsetto bloccafune/conduttore (idraulico)
- 15-PT Cabestani con settori in nylon intercambiabili
- 18-PT Predisposizione per connessione multipla
- 37-PT Sistema di monitoraggio da remoto T4L con localizzazione GPS

Allestimenti speciali su richiesta

- 17-PT Riavvolgitore a bordo macchina per bobine 1100-1400 mm
- 20-PT Sistema di preriscaldamento (-30°C)
- 40-PT Kit per fasci di 2 conduttori Ø max. 29 mm
- 42-PT Motore con standard emissioni Stage IIIA - (85 hp) 63,5 kW

