AFD1510.12

Argano freno idraulico digitale capacità 100 kN per la tesatura di conduttore singolo, in fascio o cavo OPGW.



Allestimento standard

- 1 circuito idraulico con freno negativo di sicurezza
- Pannello comandi dotato di display LCD touch screen 7" che comprende: limitatore di carico per la massima forza di tiro, lettura istantanea della forza di tiro/frenatura, contametro, indicatore di velocità e ore lavorate
- Porta USB per registrazione dati
- Radiocomando
- · Controllo dinamico della forza di tiro
- 2 set di prese idrauliche ad innesto rapido per connessione di 2 cavalletti alzabobina con testa idraulica o 1 riavvolgitore
- · Cabestani in acciaio trattati termicamente
- Riduttore a 2 velocità
- Stabilizzatori idraulici posteriori
- Assale su gomma per traino fino a 30 km/h
- Punto di sollevamento baricentrico e attacchi di ancoraggio

Optional

∩/ ₋ PT	Radiocoma	anda can	dienlay	HML/,"

07-PT Presa idraulica per connessione pressa

08-PT Morsetto bloccafune/conduttore (idraulico)

15-PT Cabestani con settori in nylon intercambiabili

18-PT Predisposizione per connessione multipla

37-PT Sistema di monitoraggio da remoto T4L con localizzazione GPS

Allestimenti speciali su richiesta

20-PT Sistema di preriscaldo (-30°C) 42-PT Motore con standard emissioni

Stage IIIA - (125 hp) 93 kW



Prestazioni configurazione argano

Massima forza di tiro	100 kN	
Velocità massima	5 km/h	
Velocità al tiro massimo	2,2 km/h	

Prestazioni configurazione freno

Massima forza di frenatura	100 kN	
Velocità alla frenatura massima	5 km/h	

Caratteristiche

Diametro cabestani	1500 mm
Disponibili con diametro	1800 mm
Diametro massimo conduttore	40 mm
Diametro massimo fune	24 mm
Peso	5100 kg

Motore

Diesel	(143 hp) 105 kW
Raffreddamento	Liquido
Standard emissioni (UE)2016/1628	Stage V



